

भारत का राजपत्र The Gazette of India

प्रसाधारण

EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उपखण्ड (i)

PART II—Section 3—Sub-section (i)

प्रधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY



सं० 73]

नई दिल्ली, सोमवार, मार्च 1, 1976/फाल्गुन 11, 1897

No. 73]

NEW DELHI, MONDAY, MARCH 1, 1976/PHALGUNA 11, 1897

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह प्रलग संकलन के रूप में रखा जा सके ।

Separate paging is given to this Part in order that it may be filed as a separate compilation

MINISTRY OF AGRICULTURE & IRRIGATION

(Department of Agriculture)

ORDER

New Delhi, the 1st March 1976

G.S.R. 103(E).—In exercise of the powers conferred by section 3 of the Essential Commodities Act, 1955 (10 of 1955), the Central Government hereby makes the following order further to amend the Fertiliser (Control) Order, 1957 namely :—

1. (1) This Order may be called the Fertiliser (Control) Second Amendment Order 1976.

(2) It shall come into force on the date of its publication in the Official Gazette.

2. In the Fertiliser (Control) Order, 1957, in Schedule I, under the heading "A. Specifications of the Fertiliser", after item 39 and the entries relating thereto, the following items and entries shall be inserted, namely :—

Name of fertilisers	Specifications
"40. UREA AMMONIUM PHOSPHATE (24-24-0)	(i) Moisture per cent by weight maximum 1.0
	(ii) Total nitrogen per cent, by weight minimum 24.0
	(iii) Ammoniacal nitrogen per cent by weight minimum 7.5

Name of fertilisers

Specifications

- | | |
|---|------|
| (iv) Nitrogen in the form of urea, per cent by weight maximum | 16.5 |
| (v) Neutral ammonium citrate soluble phosphate (P_2O_5) per cent by weight minimum | 24.0 |
| (vi) Water soluble phosphate (as P_2O_5) per cent by weight minimum | 20.4 |
| (vii) <i>Particle size</i> : Particle size of the material shall be such that 90% of the material shall be between 1 and 4 mm IS Sieve and not more than 5 per cent shall pass through 1 mm IS Sieve. | |

(NOTE: The product contains inert filler material such as sand or dolomite to the extent of 20% by weight maximum)

41. NPK Complex
(19-19-19)

- | | |
|--|------|
| (i) Moisture per cent by weight maximum | 1.0 |
| (ii) Total nitrogen per cent by weight minimum | 19.0 |
| (iii) Ammoniacal nitrogen per cent by weight minimum | 5.6 |
| (iv) Nitrogen in the form of urea per cent by weight maximum | 13.0 |
| (v) Neutral ammonium citrate soluble Phosphate (as P_2O_5) per cent by weight minimum | 19.0 |
| (vi) Water soluble phosphate (as P_2O_5) per cent by weight minimum | 16.2 |
| (vii) Water soluble potash (K_2O) per cent by weight minimum | 19.0 |
| (viii) <i>Particle size</i> : Particle size of the material shall be such that 90 per cent of the material shall be between 1 and 4 mm IS Sieve and not more than 5 per cent shall pass through 1 mm IS Sieve. | |

42. MONO AMMONIUM
PHOSPHATE (11-52-0)

- | | |
|--|------|
| (i) Moisture per cent by weight maximum | 1.0 |
| (ii) Total nitrogen all in ammoniacal form per cent by weight minimum | 11.0 |
| (iii) Neutral ammonium citrate soluble phosphate (as P_2O_5) per cent by weight minimum | 52.0 |
| (iv) Water soluble phosphate as (P_2O_5) per cent by weight minimum | 44.2 |
| (v) <i>Particle size</i> : Particular size of the material shall be such that 90 per cent of the material shall be between 1 and 4 mm IS Sieve and not more than 5 per cent shall pass through 1 mm IS Sieve." | |

(2) in Schedule II,—

(i) under the heading "C. Method of sampling and analysis of anhydrous ammonia," letters 'B' and 'C' before sub-heading "Estimation of water and Ammonia" and "Determination of oil content" respectively shall be omitted;

(ii) under sub-heading "Estimation of water and Ammonia", as so amended under the paragraph heading "Calculation", for the formula $\text{Per cent Water} = A \times F \times 0.890 \times 0.684$,

the formula $\frac{A \times F \times 0.890 \times 0.684 \times 100}{V \times 0.682}$ (in English version only) shall be substituted;

(iii) under sub-heading "Determination of oil content", as so amended, under the paragraph heading "(iii) procedure",—

(a) in sub-paragraph (5), for the figures "105+50", the figures "105±5" shall be substituted;

(b) in sub-paragraph (12), under "Calculations",—

(i) for the formula "oil content, parts per million by weight=

$$\frac{(W_1 - W_2) - W_3 \times 106 F}{0.68 V_2}$$

the formula "oil content, parts per million by weight= $\frac{(W_1 - W_2) - W_3 \times 106 F}{0.68 V_2}$ ", (in English Version only) shall be substituted;

(ii) against item "V2", for the letter and figure 'Ml', the letter and figure 'ml' shall be substituted.

[No. 10-17/73-M.P.R.-S.T.U.]

ANNA R. MALHOTRA, Jt. Secy.

कृषि और सिंचाई मंत्रालय

(कृषि विभाग)

आदेश

नई दिल्ली, 1 मार्च, 1976

सा० का० नि० 103 (अ).—केन्द्रीय सरकार, आवश्यक वस्तु अधिनियम, 1955 (1955 का 10) की धारा 3 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, उर्वरक (नियंत्रण) आदेश, 1957 में और संशोधन करने के लिए निम्नलिखित आदेश करती है, अर्थात् :—

1. (1) इस आदेश का नाम उर्वरक (नियंत्रण) द्वितीय संशोधन आदेश, 1976 है।
(2) यह राजपत्र में प्रकाशन की तारीख को प्रवृत्त होगा।
2. उर्वरक (नियंत्रण) आदेश, 1957 में, अनुसूची I में "क. उर्वरक के विनिर्देश" शीर्षक के नीचे मद 39 और उससे संबंधित प्रविष्टियों के पश्चात् निम्नलिखित मदें और प्रविष्टियां अन्तःस्थापित की जाएंगी, अर्थात् :—

उर्वरकों के नाम	विनिर्देश
(1)	(2)
"40. यूरिया एमोनियम फास्फेट (24-24-0)	(i) भार के अनुसार आर्द्रता प्रतिशत, अधिकतम 1.0 (ii) भार के अनुसार कुल नाइट्रोजन प्रतिशत, न्यूनतम 24.0

(1)

(2)

- (iii) भार के अनुसार एमोनिएकल नाइट्रोजन प्रतिशत, न्यूनतम 7.5
- (iv) भार के अनुसार, यूरिया के रूप में नाइट्रोजन प्रतिशत, न्यूनतम अधिकतम 16.5
- (v) भार के अनुसार न्यूट्रल एमोनियम साइट्रेट विलेय फास्फेट ($P_2^{\circ}5$) प्रतिशत, न्यूनतम 24.0
- (vi) भार के अनुसार जल विलेय फास्फेट ($P_2^{\circ}5$) प्रतिशत, न्यूनतम 20.4
- (vii) कण परिमाण : सामग्री का कण परिमाण ऐसा होगा कि सामग्री का 90 प्रतिशत अंश 1 और 4 मि० मी० आई एस सीव के बीच रहेगा और 5 प्रतिशत से अधिक 1 मि० मी० आई एस सीव से होकर नहीं जाएगा।

टिप्पणी : इस उत्पाद में भार के अनुसार अधिकतम 20% तक बालू या डोलोमाइट जैसी अक्रियपूरक सामग्री होती है।

41. एन० पी० के० सस्मिश्रण
(19-19-19)

- (i) भार के अनुसार आर्द्रता प्रतिशत, न्यूनतम 1.0
- (ii) भार के अनुसार कुल नाइट्रोजन प्रतिशत, न्यूनतम 19.0
- (iii) भार के अनुसार एमोनिएकल नाइट्रोजन प्रतिशत, न्यूनतम 5.6
- (iv) भार के अनुसार यूरिया के रूप में नाइट्रोजन प्रतिशत, न्यूनतम 13.0
- (v) भार के अनुसार न्यूट्रल एमोनियम साइट्रेट फास्फेट (यथा $P_2^{\circ}5$) प्रतिशत, न्यूनतम 19.0
- (vi) भार के अनुसार जल विलेय फास्फेट प्रतिशत, न्यूनतम 16.2
- (vii) भार के अनुसार जल विलेय पोटाश (K_2°) प्रतिशत, न्यूनतम 19.0

(1)

(2)

	(viii) कण परिमाण : सामग्री के कण का परिमाण ऐसा होगा कि सामग्री का 90 प्रतिशत अंश 1 और 4 मि० मी० आई० एस० सीव० के बीच होगा तथा 5 प्रतिशत से अधिक 1 मि० मी० आई० एस० सीव० से होकर नहीं जाएगा ।	
42. मोनो एमोनियम फास्फेट (11-52-0)	(i) भार के अनुसार आर्द्रता प्रतिशत, न्यूनतम	1.0
	(ii) भार के अनुसार सम्पूर्ण एमोनिएकल रूप में कुल नाइट्रोजन प्रतिशत, न्यूनतम	11.0
	(iii) भार के अनुसार न्यूट्रल एमोनियम साइट्रेट विलेय फास्फेट (P_2O_5) प्रतिशत, न्यूनतम	52.0
	(iv) भार के अनुसार जल विलेय फास्फेट (जैसे P_2O_5) प्रतिशत न्यूनतम	44.2
	(v) कण परिमाण : सामग्री का कण परिमाण ऐसा होगा कि सामग्री का 90 प्रतिशत अंश 1 और 4 मि० मी० आई० एस० सीव० के बीच होगा तथा 5 प्रतिशत से अधिक 1 मि० मी० आई० एस० सीव० से होकर नहीं जाएगा ।	

(2) अनुसूची II, में—

(i) “ग. एनहाइड्रस एमोनिया के प्रतिचयन और विश्लेषण की पद्धति” शीर्षक के नीचे उप शीर्षक “जल और एमोनिया का आकलन” तथा “तेल अंशका का अवधारण” से पूर्वक्रमशः ‘ख’ और ‘ग’ का लोप किया जाएगा।

(ii) पैरा शीर्षक “संगणना” के नीचे यथा संशोधित, “जल और एमोनिया का आकलन उप शीर्षक के नीचे, “जल प्रतिशत = $\frac{A \times F \times 0.890 \times 0.684}{V \times 0.682}$ ” फार्मूले के स्थान पर “ $\frac{A \times F \times 0.890 \times 0.684 \times 100}{V \times 0.682}$ ” फार्मूला रखा जाएगा,

(iii) पैरा शीर्षक “(iii) प्रक्रिया” के नीचे यथा संशोधित “तेल अंश का अवधारण” उप शीर्षक के नीचे

(क) उप पैरा, (5) में, “ $105 \pm 50^\circ$ ”, अंकों के स्थान पर “ $105 \pm 5^\circ$ ” अंक रखे जाएंगे,

(ख) उप पैरा (12), में, “संगणना”, के नीचे,—

$$(i) \text{ “तेल अंश भार द्वारा प्रति दस लाख भाग } = \frac{(W^1 - W^2) - W^3 \times 106 F}{0.68 V^2},$$

$$\text{फार्मूले के स्थान पर “तेल अंश भार द्वारा प्रति दस लाख भाग } \\ = \frac{(W^1 - W^2) - W^3 \times 106 F}{0.68 V^2} \text{ ” फार्मूला रखा जाएगा,}$$

(ii) मद “V²” के सामने “M¹” अक्षर और अंक के स्थान पर “m¹” अक्षर और अंक रखा जाएगा।

[संख्या 10-17/73-एम०पी०आर०-एस०टी०यू०]

अक्षा आर० मल्होत्रा, संयुक्त सचिव ।